KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:

www.klinerprofesional.com

MK-VAPOL 103: Para todo tipo de metales y espesores medios

Rev-4 03-01-12

DESCRIPCION

Fluido evanescente para espesores medios, inodoro, de débil extracto seco.
MK-VAPOL 103 no contiene azufre ni compuestos clorados.

CAMPOS DE APLICACION

Operaciones corrientes de perfilado sobre máquinas de rodillos. Operaciones de formado y estampado. Operaciones de embutición sobre espesores medios. Operaciones de corte. Piezas que pasan por hornos a cualquier temperatura. Piezas sometidas a operaciones de tratamiento posterior, electroquímicas, pinturas, colas. Corte o punzonado. Corte y embutición de aletas intercambiadores térmicos. Expansión de tubos, etc.
Puede aplicarse sobre todos los metales. Su fórmula permite que no haya residuo después de su aplicación. Corte de aluminio para electrodomésticos. Perfilado sobre máquinas de rodillos, inserción para doble vidriera (con soldadura posterior en continuo). Perfilado sobre máquinas de rodillos, inserción para intercambiadores térmicos con pasaje en horno de atmósfera controlada. Embutición de placas de decoración para interruptores. Corte, embutición de cubre cerraduras del automóvil. Embutición de contactos a pilas. Corte de cables eléctricos, rodadura de conexiones eléctricas. Corte de papel aluminio. Corte y forma de anillos de bidones tire-up. Precorte y plegado de grapas. Forma, plegado y corte de compuestos metálicos de encendedores deshechables. Embutición de compuestos metálicos de tostadoras, piezas de máquinas de gafres. Operaciones de fresado de piezas de fundición en aluminio. Corte y forma de fondos de embalajes metálico, hierro blanco.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Se dosifica fácilmente mediante procedimientos habituales: Impregnación con rodillo, gota a gota, impregnación por inmersión, trapo, pulverizado a baja presión.
Tiene una excelente velocidad de evaporación.
De todos modos, en los procesos de producción de flujo continuo, el secado de piezas en final de prensa puede realizarse con instalaciones de ventilación forzada o con células de infrarrojos.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Estado Físico: Líquido
Color: Incoloro
Olor: Caracte0,735-0,745 g/ml
Punto inicial de destilación: 165ºC
Punto seco de destilación: 175ºC
Punto de inflamación VC: 50ºC
Temperatura autoinflamabilidad: 305ºC
Indice de refracción: 1,418
Punto de anilina: 80ºC
Tensión de vapor a 20ºC: 3 mbar
Viscosidad a 25ºC: 1,08 mm2/s

Corrosión lámina de cobre: 1a
Acidez: <0,1 mgNaOH/g
Tensión superficial: 23,9 Dinas/cm
Velocidad de evaporación (nBuAc=100): 12

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 25L.
Bidones de 220L.
Contenedores de 1.000L.